

**PODKŁAD WYPEŁNIAJĄCY HS 5:1**

kod EAN: 5907588409124 nr art.: 001666 szary
 kod EAN: 5907588409131 nr art.: 001667 biały
 kod EAN: 5907588409148 nr art.: 001668 czarny
 kod EAN: 5907588409155 nr art.: 001669 utwardzacz

**+ WŁAŚCIWOŚCI**

Produkt dwuskładnikowy 2K na bazie najwyższej jakości żywic akrylowych. Dzięki swojej recepturze posiada znakomitą przyczepność do wielu różnorodnych powierzchni. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami wypełnianymi, antykorozyjnymi oraz izolującymi. Dzięki zastosowaniu najwyższej jakości wypełniaczy jest bardzo łatwy w obróbce.

••• KOLOR

szary



biały



czarny

= PODŁOŻA

- stare powłoki lakiernicze - przeszlifować na sucho papierem P220 – P400
- szpachłówki poliestrowe - przeszlifować na sucho papierem P240 – P320
- aluminium - przeszlifować włókniną ścierną P360 (kolor bordowy)
- stal ocynkowana - przeszlifować włókniną ścierną P360 (kolor bordowy)
- stal nierdzewna - przeszlifować włókniną ścierną P360 (kolor bordowy)
- laminaty poliestrowe - przeszlifować na sucho papierem P240 następnie każdą powierzchnię należy oczyścić, odmuchać z pyłu i odtłuścić (zmywacz silikonu BOLL) przed aplikacją podkładu
- podkład katodowy OEM – odtłuścić powierzchnię zmywaczem silikonu BOLL
- podkłady epoksydowe – patrz karta techniczna użytego podkładu epoksydowego
- grunty reaktywne – patrz karta techniczna użytego gruntu reaktywnego

▮ SZAROŚCI WIDMOWE








	BL 01	BL 02	BL 03	BL 04	BL 05	BL 06	BL 07	BL 08	BL 09	BL 10
PODKŁAD WYPEŁNIAJĄCY CZARNY 5:1 nr art.: 001668	0 g	1,5 g	3 g	5 g	10 g	15 g	25 g	40 g	70 g	100 g
PODKŁAD WYPEŁNIAJĄCY BIAŁY 5:1 nr art.: 001667	100 g	98,5 g	97 g	95 g	90 g	85 g	75 g	60 g	30 g	0 g

↓ APLIKACJA

Lepkość:
DIN 4 20 °C

	WERSJA WYPEŁNIAJĄCA		WERSJA IZOLUJĄCA	
PODKŁAD 5:1	5	100 g	5	100 g
UTWARDZACZ DO PODKŁADU 5:1	1	11 g	1	11 g
BOLL ROZCIŃCZALNIK DO WYROBÓW AKRYLOWYCH	20-30%	10 - 15 g	40-50%	18 - 26 g

35 - 50 s

	Czas życia mieszanki 20 °C	1 - 1,5 h	
	Dysza	Ø 1,6 - 2,0 mm	
	Ciśnienie	1,7 - 2,2 bar	
	Ilość warstw	2 - 3 warstwy	
	Czas odparowania	5 - 10 min	
	Utwardzanie	20 °C / 2 h	60 °C / 30 min
	Fale krótkie max 90 °C	15 - 20 min	
	Obróbka na sucho	P 360 - P 600	
	Obróbka na mokro	P 600 - P 1200	
Grubość suchej warstwy		60 - 70 µm	
Wydajność teoretyczna		10 - 12 m ² / l	

PRZECHOWYWANIE



Należy chronić produkt przed zbyt niskimi temperaturami. Przechowywać w suchych miejscach. Unikać zbyt wysokich temperatur oraz bezpośredniego nasłonecznienia promieniami słonecznymi.

OKRES TRWAŁOŚCI

PODKŁAD	UTWARDZACZ
24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.	24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

BEZPIECZEŃSTWO

Informacje dostępne w karcie charakterystyki dostępnej na naszej stronie

UWAGI

Wszystkie dane techniczne są wartościami orientacyjnymi. Radzimy przetestować materiał aby upewnić się co do przydatności w określonym zastosowaniu. Producent zastrzega sobie prawo do poprawiania produktu i zmiany warunków technicznych z możliwością dokonania zmian wewnątrz specyfikacji.